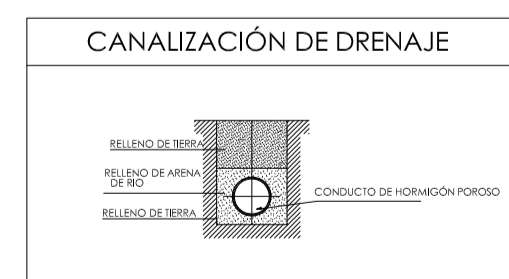
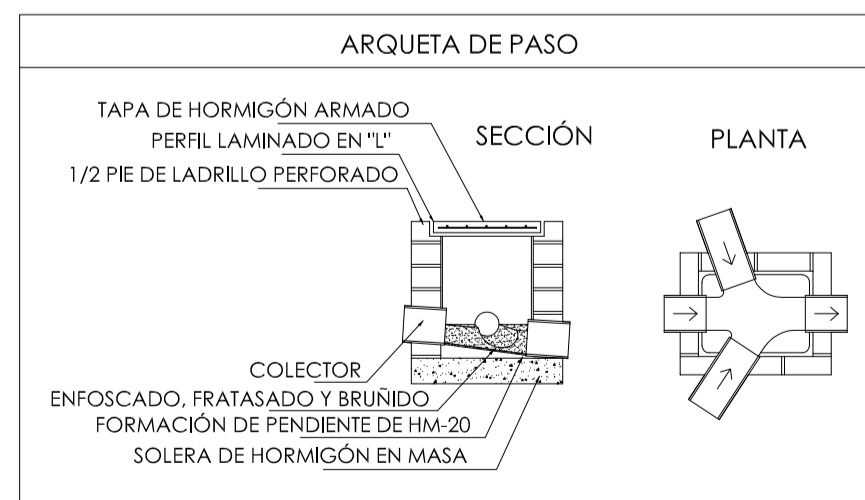
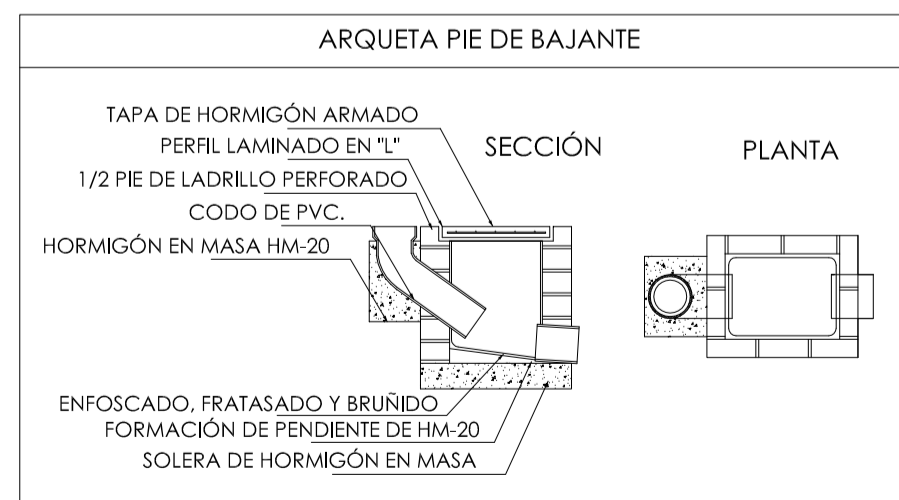
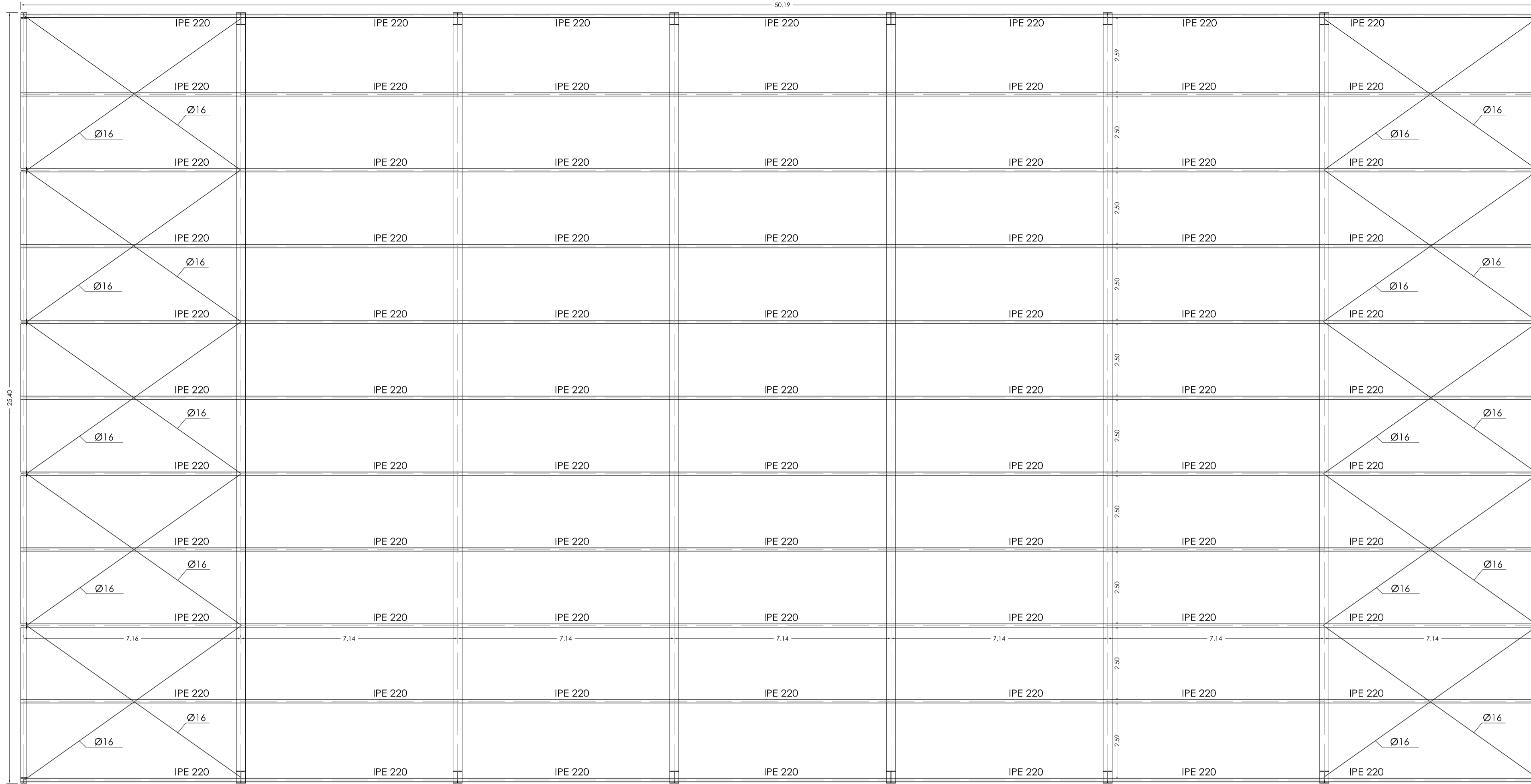


DETALLES DE SANEAMIENTO E: 1/20



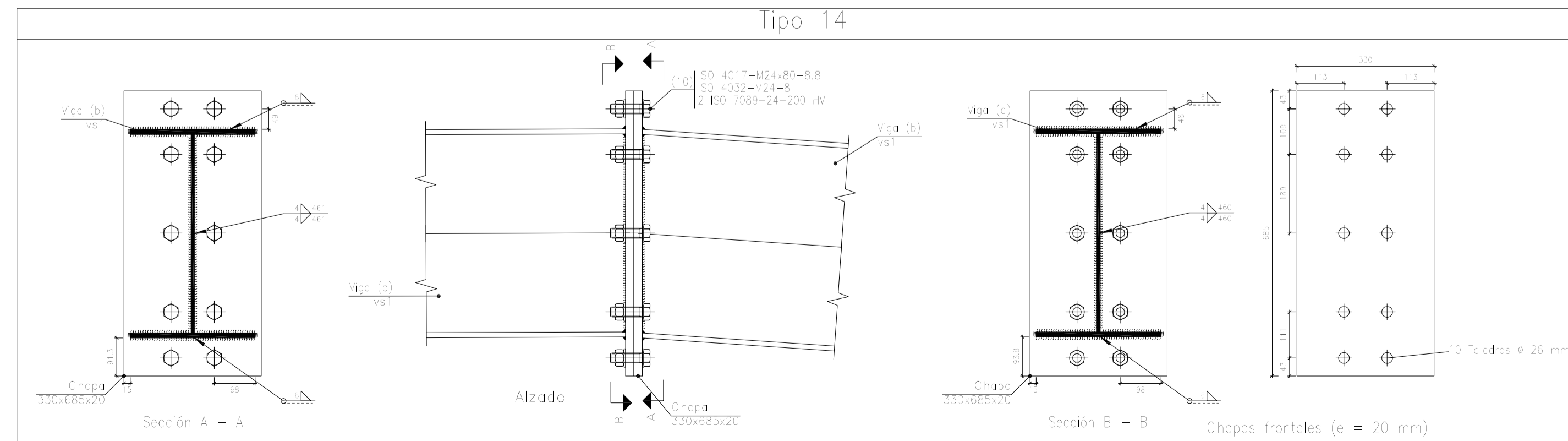
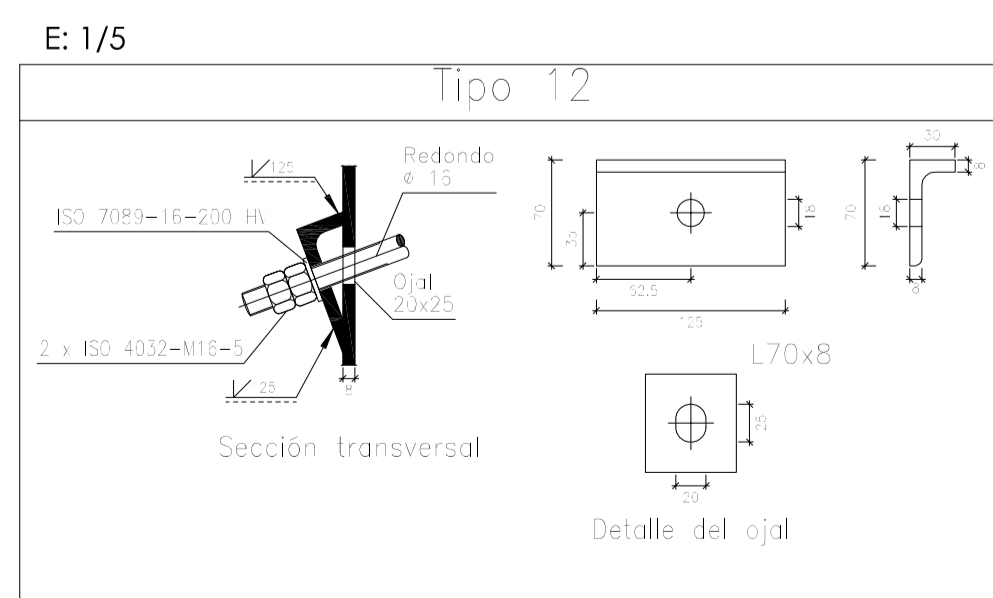
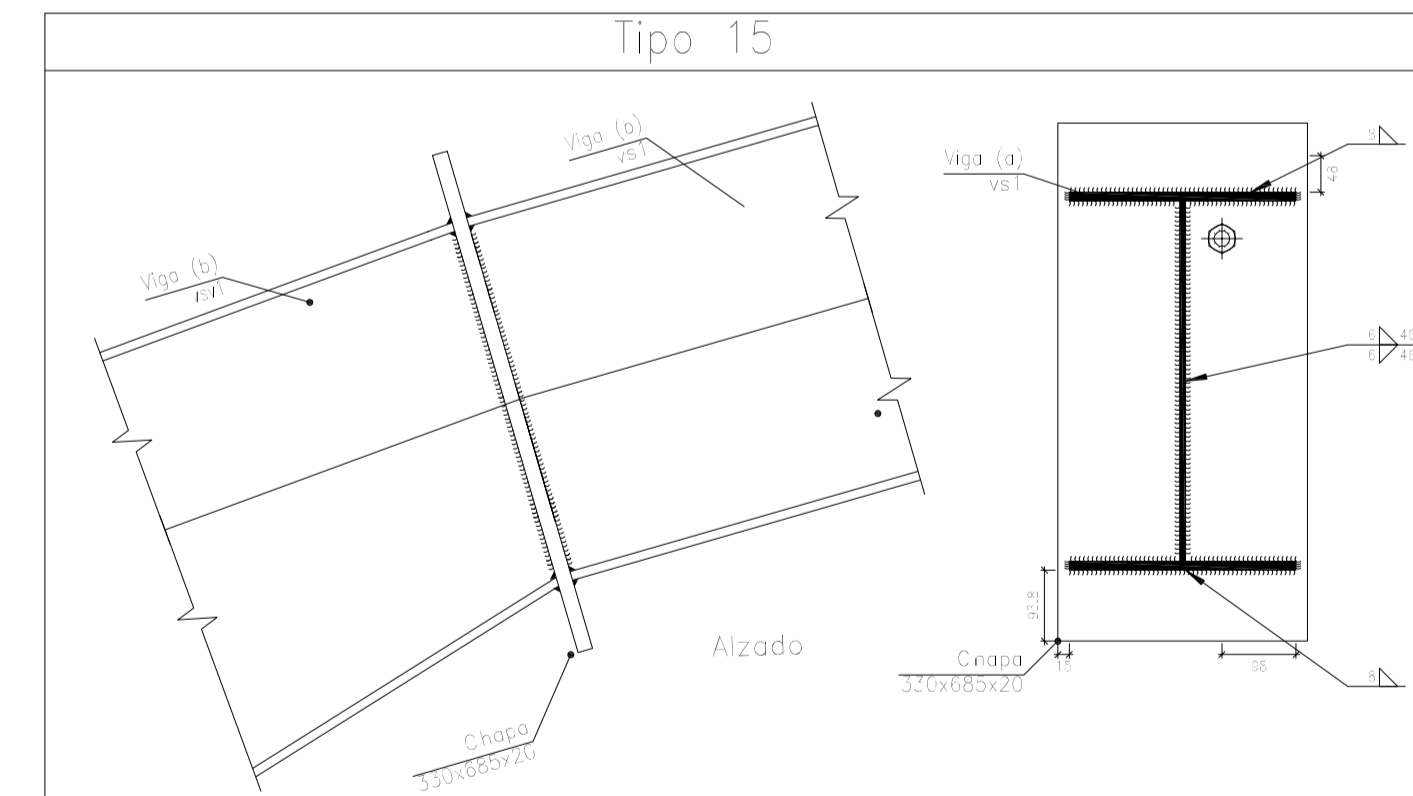
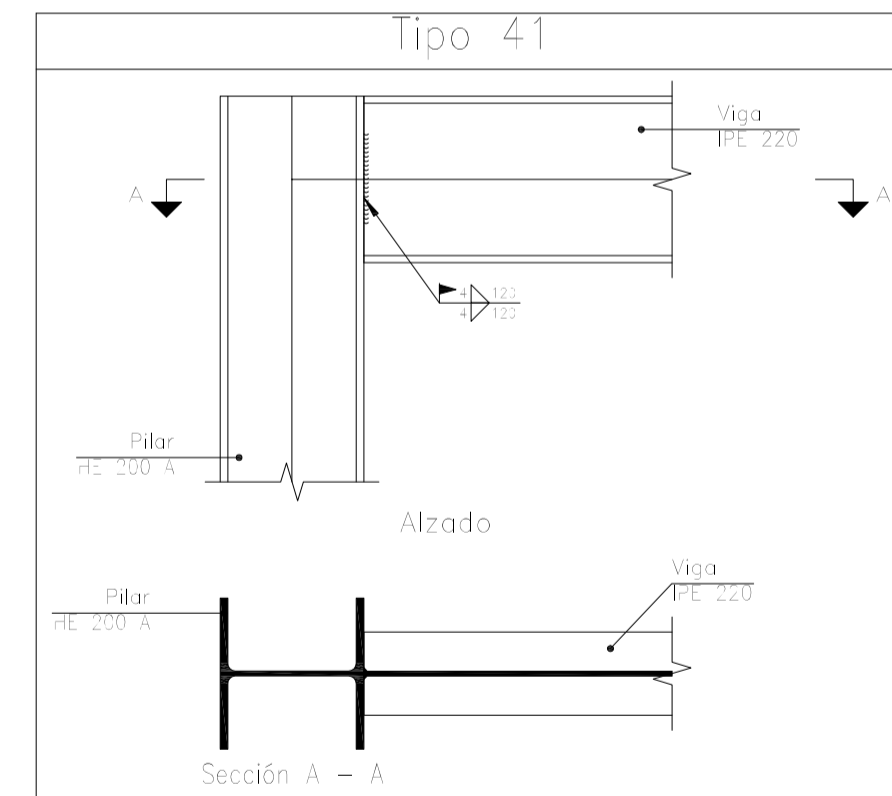
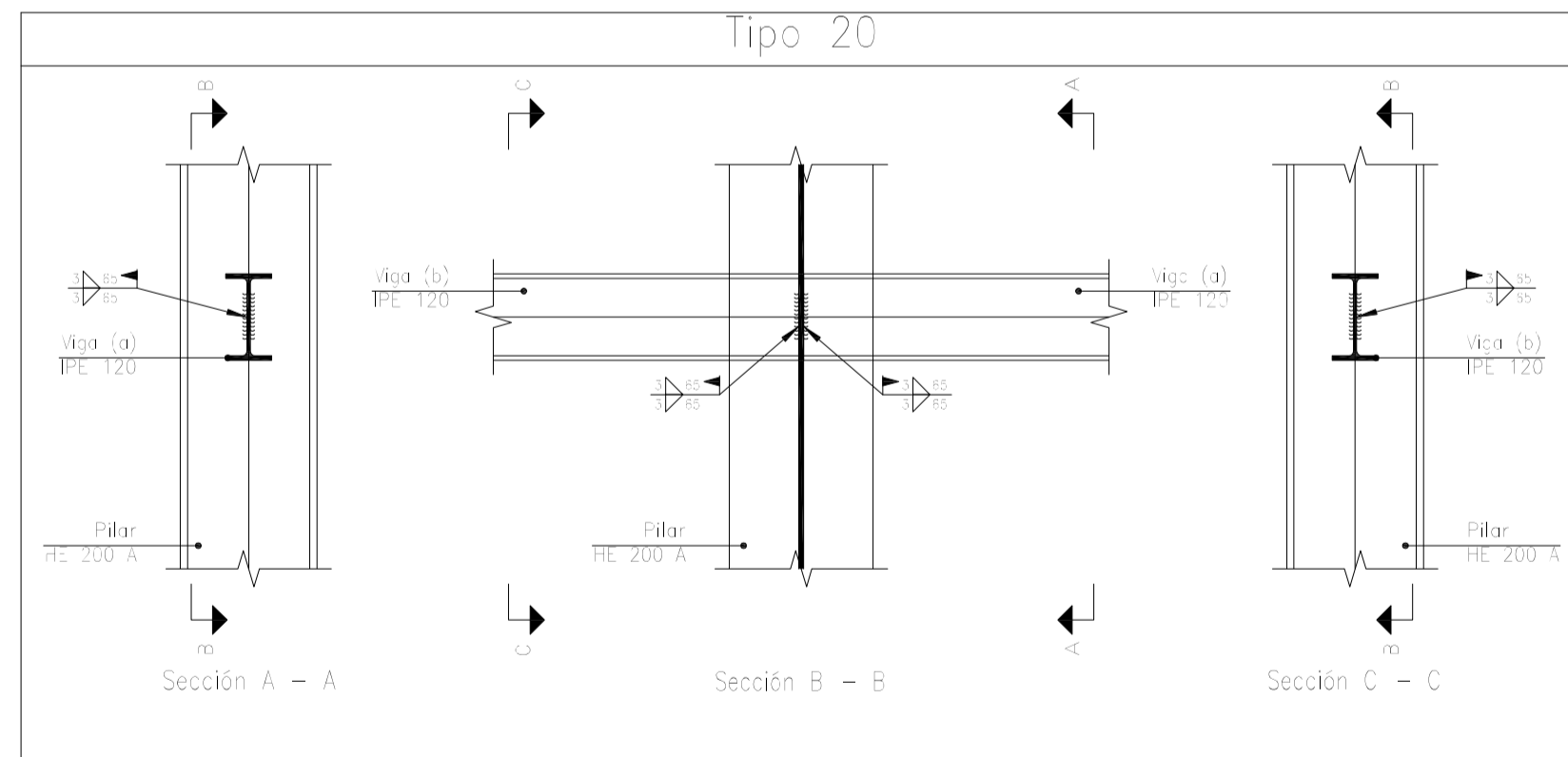
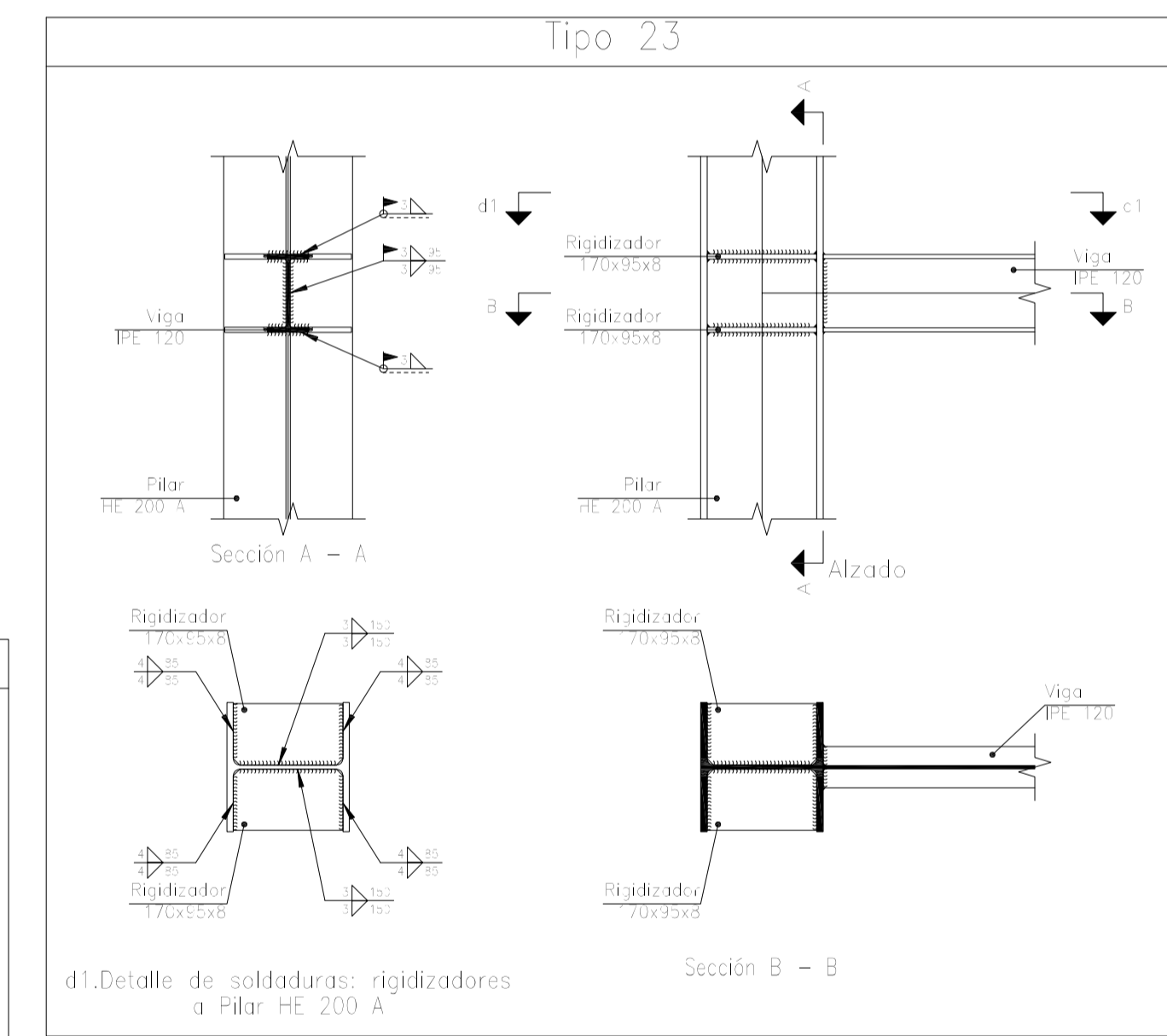
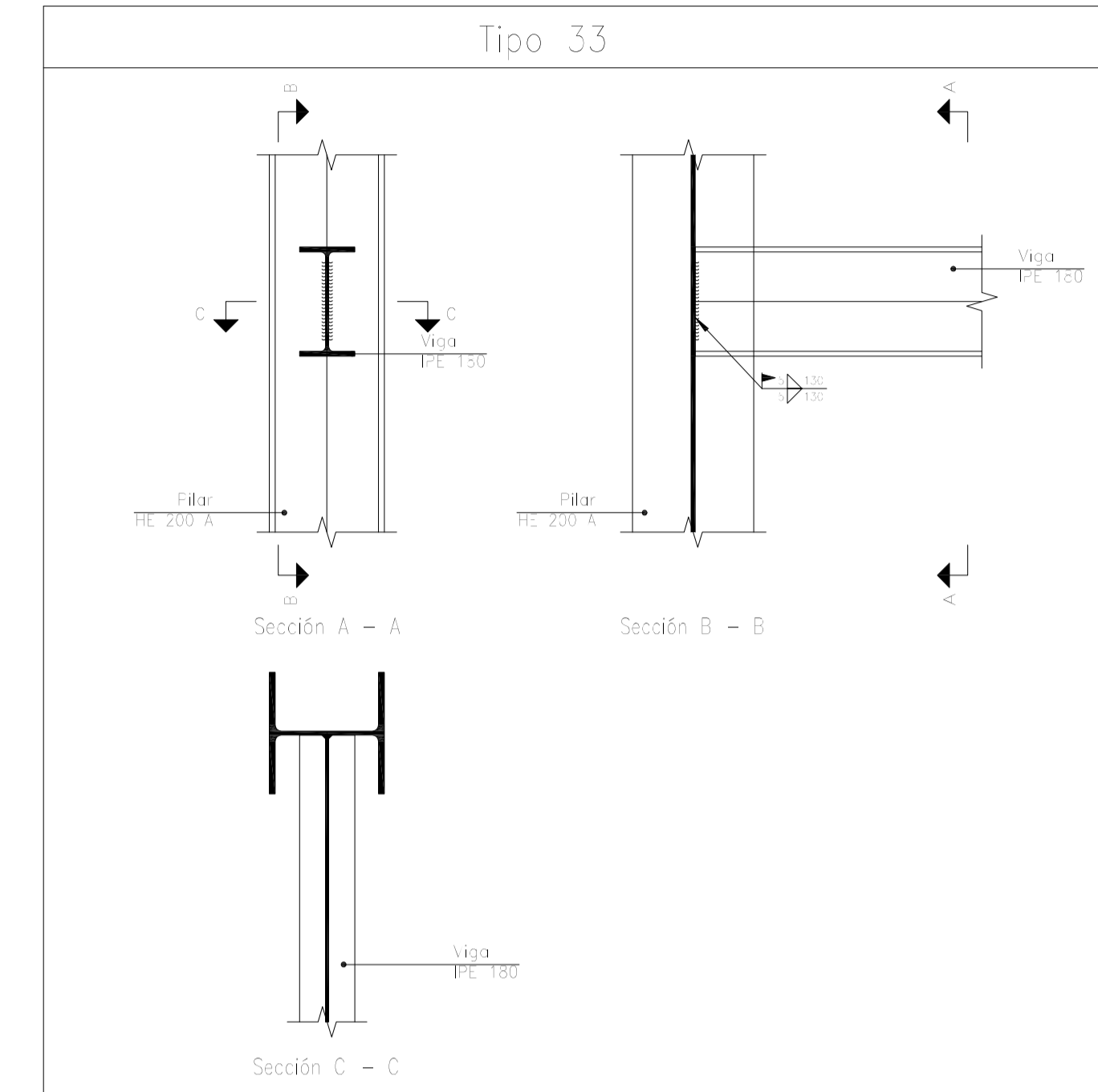
LEYENDA DE SANEAMIENTO

	ARQUETA PIE DE BAJANTE
	ARQUETA DE PASO
	CANALETA SUMIDERO PERIMETRAL
	CANALIZACIÓN DRENAJE PERIMETRAL H. POROSO
	COLECTOR ENTERRADO PVC
	BAJANTE PLUVIAL
	DIRECCIÓN DE PENDIENTE



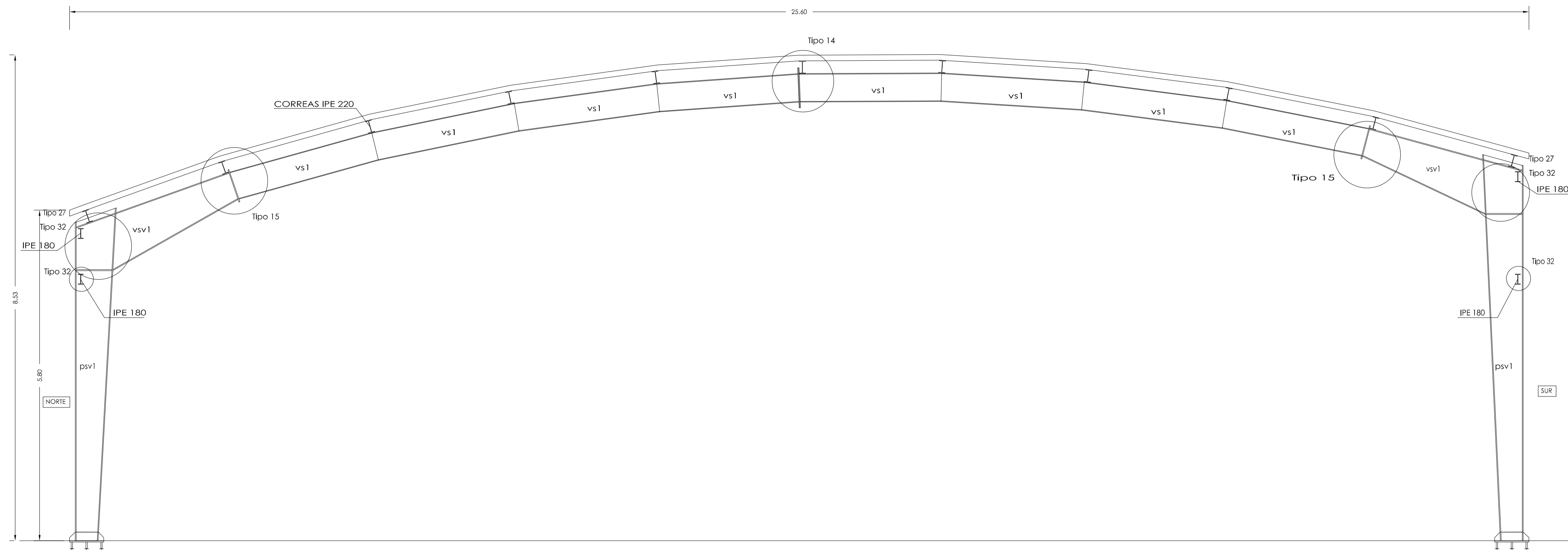
PLANTA
ACOTACIÓN A Ejes DE VIGAS

DETALLES DE ESTRUCTURA E: 1/10



CUADRO DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGUN "DB SE-A"	
ESTÁNDARES EUROPEOS/ESPAÑOL	ACEROS
Clase de Acero	S235JR
Tensión de Límite Superior (tensión garantizada)	235 N/mm²
Tensión de Límite Inferior	215 N/mm²
Coeficiente de Propiedades Mecánicas	1.05
Clase de Acero	S275JR
Tensión de Límite Superior (tensión garantizada)	275 N/mm²
Tensión de Límite Inferior	255 N/mm²
Coeficiente de Propiedades Mecánicas	1.05
Clase de Acero	S355JR
Tensión de Límite Superior (tensión garantizada)	355 N/mm²
Tensión de Límite Inferior	335 N/mm²
Coeficiente de Propiedades Mecánicas	1.05

EJECUCIÓN	
Material de Acero	Acero S235JR, S275JR, S355JR
Acabado	Acabado estándar
Protección anticorrosión	Protección anticorrosión estándar
Montaje	Montaje estándar
Inspección	Inspección estándar



CUADRO DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGUN "DB SE-A"

ACERO		Tenación de Limite Elástico (N/mm ²)		Tenación de Ruptura (N/mm ²)		Coeficientes Parciales	
ELEMENTOS ESTRUCTURALES		Tipo de Acero		Seguridad (γ)		Seguridad (γ)	
Chapas y Perfiles	S275JR	Espesor ≤ 16 mm		275 N/mm ²		Fijación Masada: 1,05	Resistencia Última: 1,25
		Espesor > 16 mm y ≤ 40 mm		280 N/mm ²			
		Espesor > 40 mm y ≤ 63 mm		295 N/mm ²			
Tornillos, Tuercas y Arandelas		Clase 10.9		900 N/mm ²			

CARACTERÍSTICAS DEL ACERO			
MODULO DE ELASTICIDAD E	210.000 N/mm ²	COEFICIENTE DE POISON ν	0,30
MODULO DE RIGIDEZ G	81.000 N/mm ²	COEFICIENTE DE DILATACION TERMICA	12 x 10 ⁻⁶ / °C
ALARGAMIENTO ROTURA (MINIMO)		RESILIENCIA	
Espesor ≤ 40 mm		Energia absorbida 2,00 N/m ² mm, Temperatura ambiente	
Espesor > 40 mm, y ≤ 63 mm		Energia absorbida 2,00 N/m ² mm, Temperatura ambiente	

EJECUCION			
Nivel de Control de la Ejecucion	Coeficientes parciales de seguridad para la comprobación de Estados limites Ultimos		
NORMAL	Tipo de Accion	Situacion Permanente o Transitoria	Situacion Accidental
	Permanente	γ = 1,00	γ = 1,00
	Variable de valor no determinable	γ = 1,50	γ = 1,00
	Variable	γ = 0,90	γ = 1,00

NOTAS

1. Nivel de control normal, con calidad de ejecución según norma.

2. Acero galvanizado en caliente según UNE-EN 10346, con un espesor mínimo de 105 micras.

3. En las indicaciones realizadas en obra de ejecución en el acero galvanizado, se debe indicar una capa de zinc con un contenido de al menos el 80% en peso, una vez ejecutada la correcta limpieza de la unión.

4. Para las especificaciones de materiales, se seguirán las indicaciones de la DB SE-A.

5. Para las especificaciones de ejecución, se seguirán las indicaciones de la DB SE-A.

6. Para las especificaciones de ejecución, se seguirán las indicaciones de la DB SE-A.

7. Para las especificaciones de ejecución, se seguirán las indicaciones de la DB SE-A.

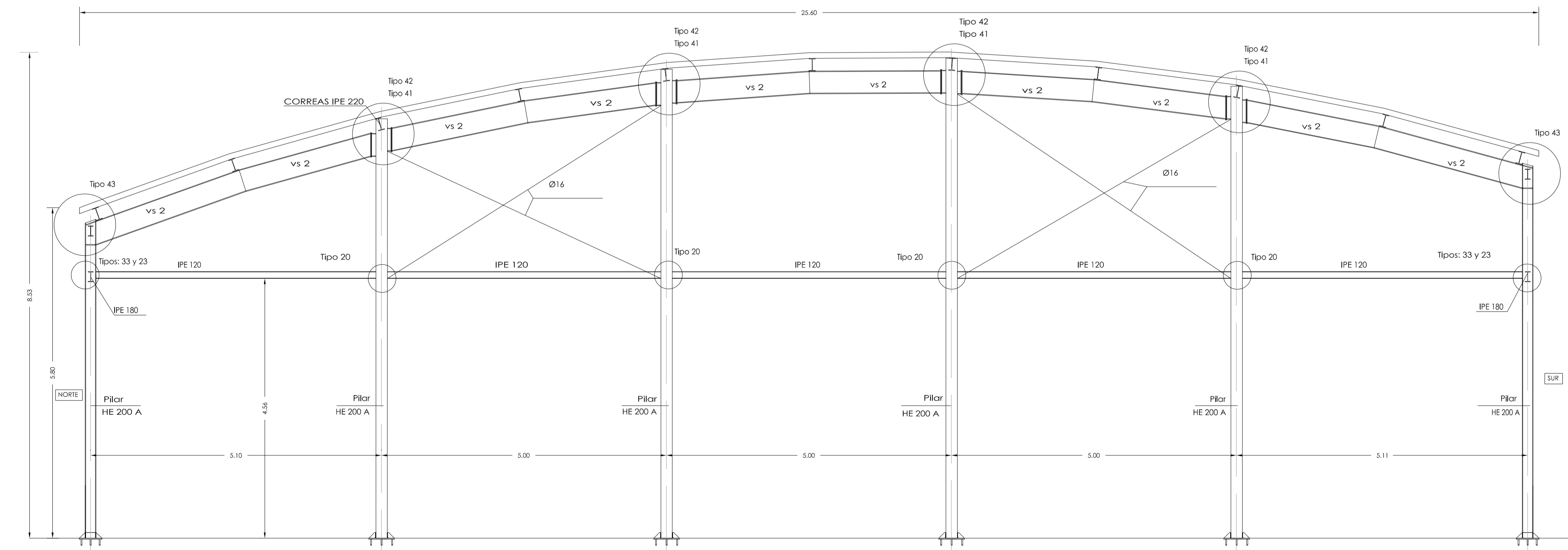
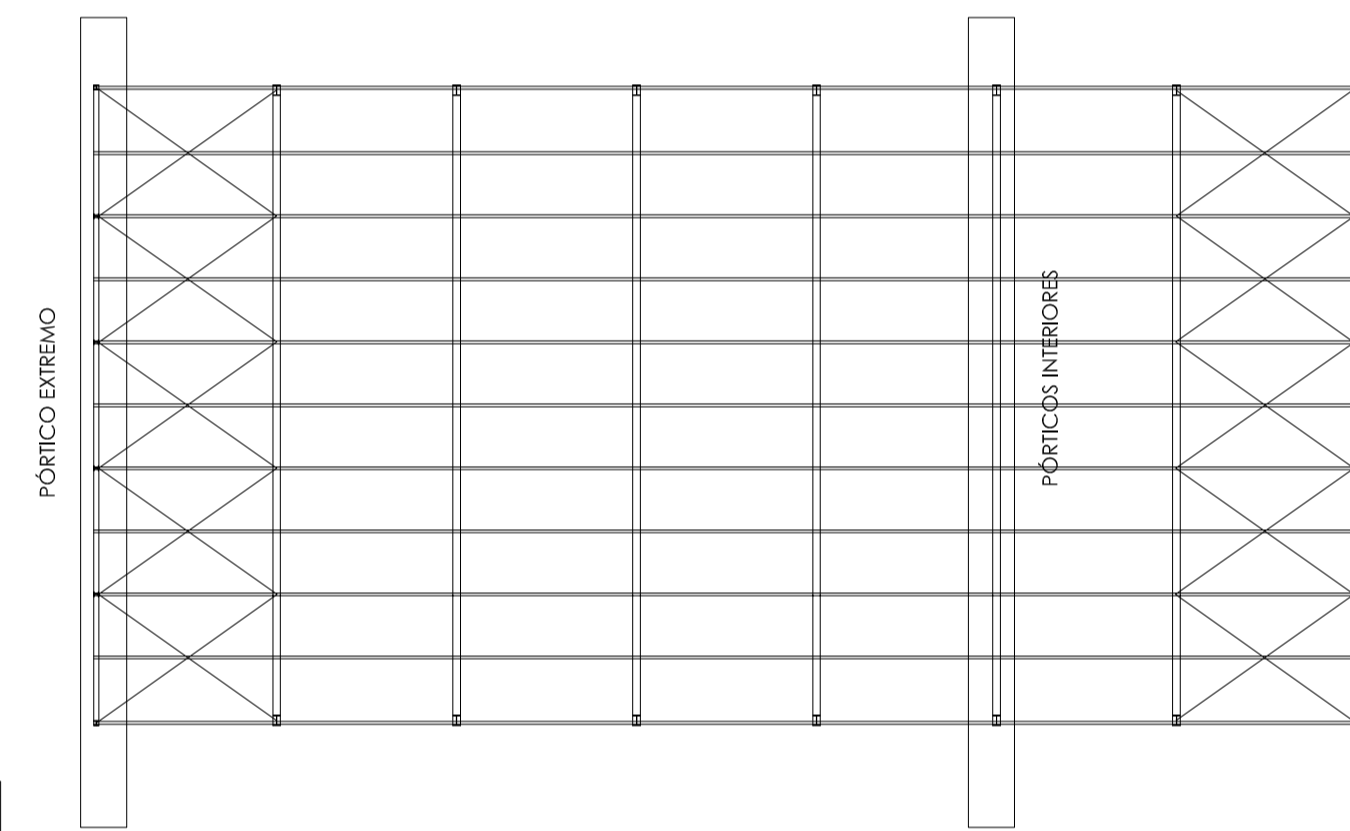
8. Para las especificaciones de ejecución, se seguirán las indicaciones de la DB SE-A.

9. Para las especificaciones de ejecución, se seguirán las indicaciones de la DB SE-A.

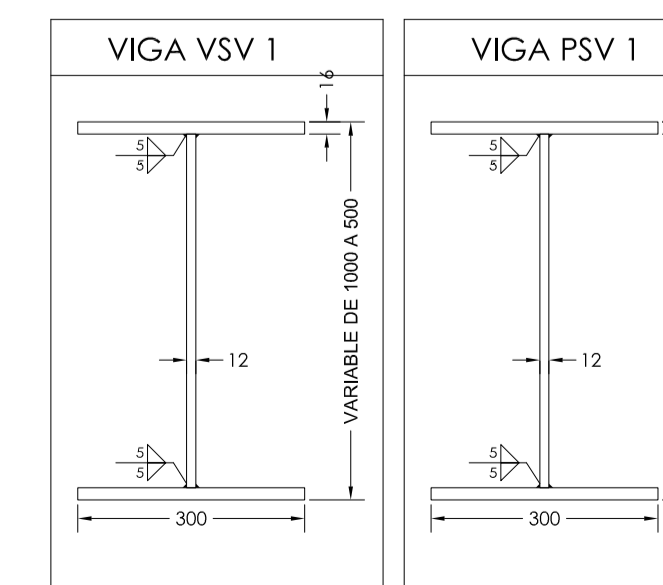
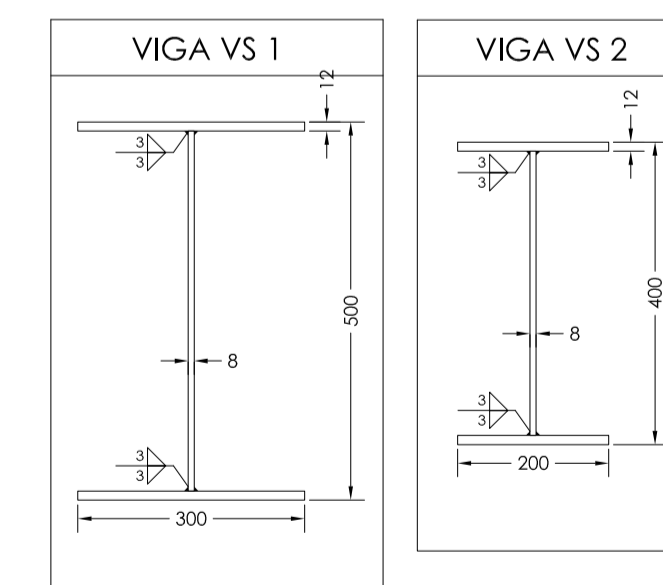
10. Para las especificaciones de ejecución, se seguirán las indicaciones de la DB SE-A.

PÓRTICOS INTERIORES

PLANTA DE REFERENCIA



DETALLE DE VIGAS E: 1/10



PÓRTICOS EXTREMOS

ACOTACIÓN A EJES DE PILARES

PROYECTO BÁSICO Y EJECUCIÓN DE ESTRUCTURA Y CUBIERTA DE PISTA POLIDEPORTIVA

PROPIEDAD: AJUNTAMIENTO DE PRIORO

ARQUITECTO: FRANCISCO GUILLEM GUZMÁN GARCÍA

COLABORADOR: FRANCISCO GUILLEM GUZMÁN GARCÍA

PROYECTO: P08

FECHA: 1 de Agosto de 2017

REF: 886

PROPIEDAD: AJUNTAMIENTO DE PRIORO

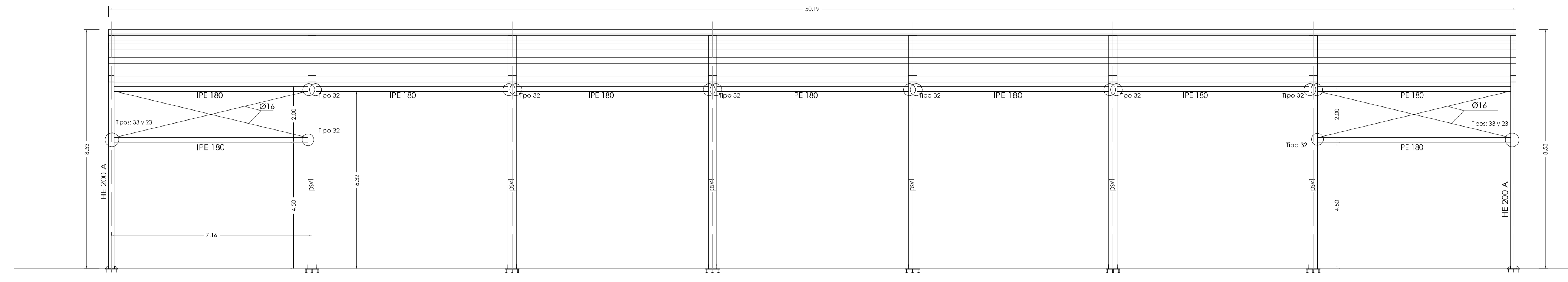
ARQUITECTO: FRANCISCO GUILLEM GUZMÁN GARCÍA

COLABORADOR: FRANCISCO GUILLEM GUZMÁN GARCÍA

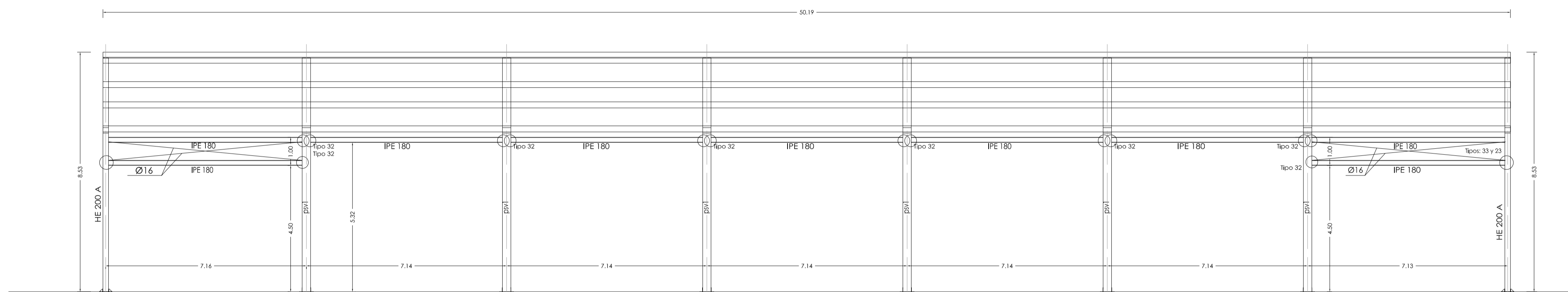
PROYECTO: P08

FECHA: 1 de Agosto de 2017

REF: 886



ALZADO SUR



ALZADO NORTE

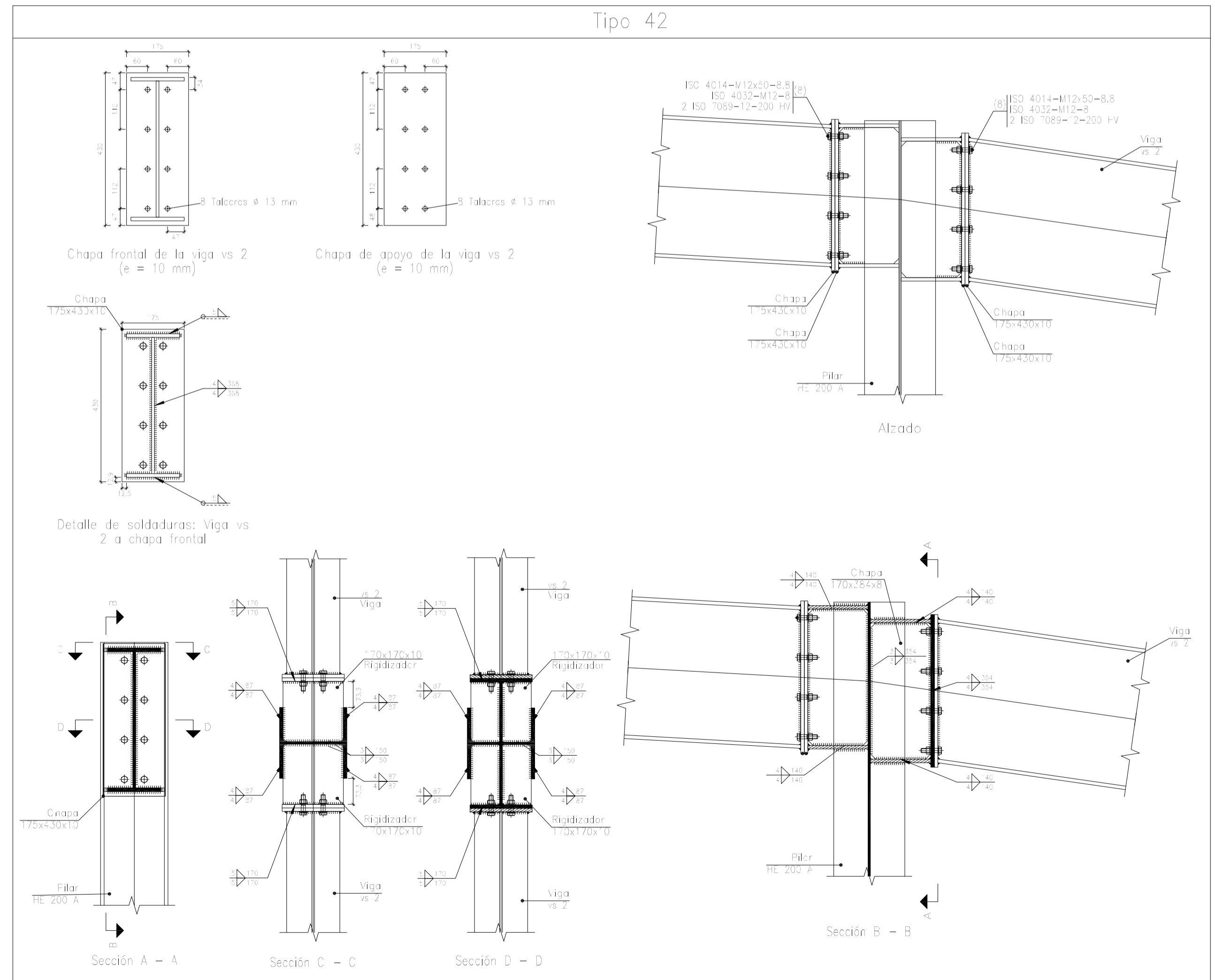


PLANTA DE REFERENCIA

ALZADO NORTE

ALZADO SUR

DETALLE DE ESTRUCTURA E: 1/10



Tipo 42

Alzado

Sección B - B

Chapa frontal de la viga vs 2 (e = 10 mm)

Chapa de apoyo de la viga vs 2 (e = 10 mm)

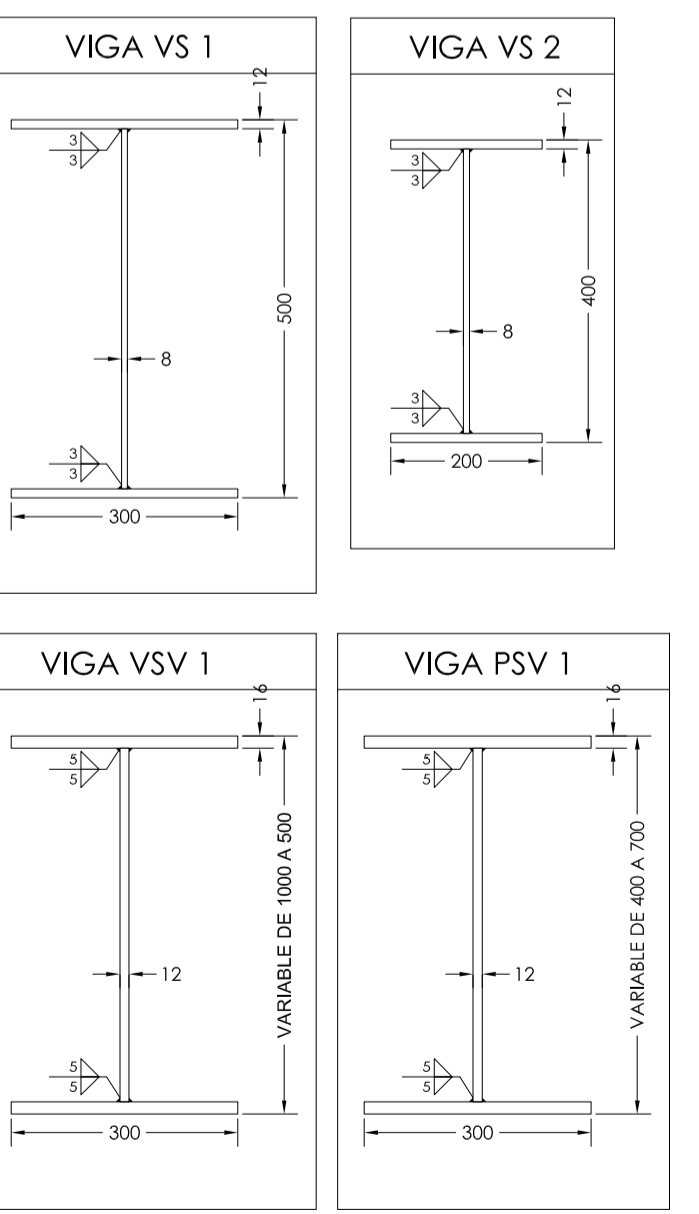
Detalle de soldaduras: Viga vs 2 a chapa frontal

Sección A - A

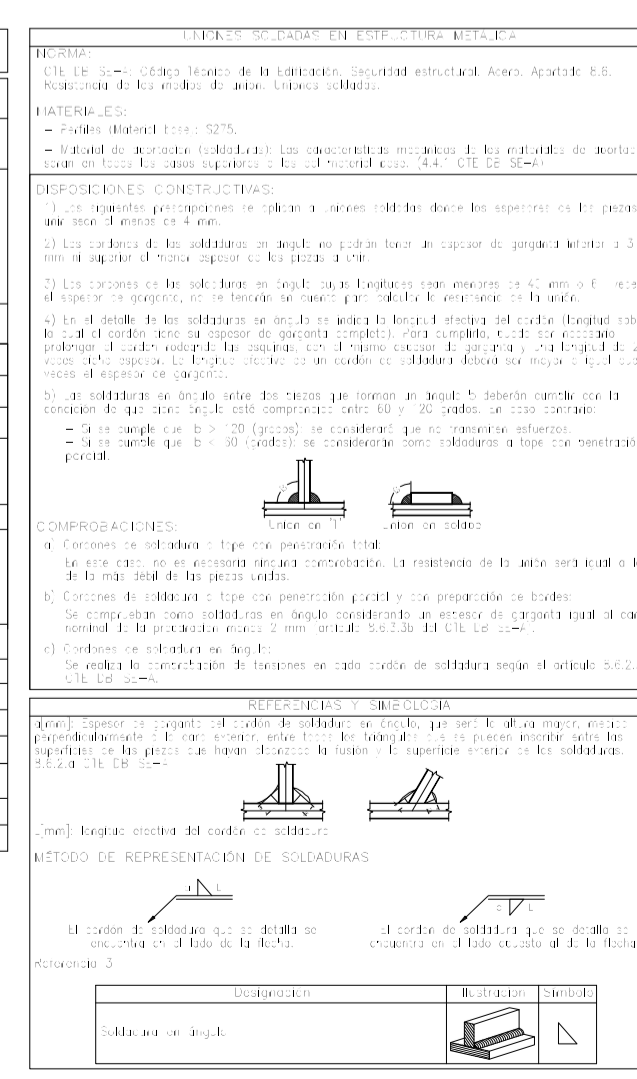
Sección C - C

Sección D - D

DETALLE DE VIGAS E: 1/10



CUADRO DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGUN "DB SE-A"				
ACERO				
ELEMENTOS ESTRUCTURALES	Tipo de Acero	Tensión de Límite Elástico f _y (N/mm²) (límite garantado)	Tensión de Ruptura (N/mm²)	Coefficiente Parcial de Seguridad (γ _M)
Chapas y Perfiles	S275JR	Espesor $y \le 16$ mm, $y > 16$ mm	275 N/mm² / 355 N/mm²	1.05 / 1.10
Tornillos, Tuercas y Anillos	Clase 10.9	900 N/mm²	800 N/mm²	Resistencia última: 1.25
CARACTERÍSTICAS DEL ACERO				
MÓDULO DE ELASTICIDAD "E"	210,000 N/mm²	COCIENTE DE POISSON "ν"	0.30	DORSADO SATISFACTORIO EN ESPESORES (mm) según el estado de entrega
MÓDULO DE RIGIDEZ "EI"	81,000 Nmm²	COCIENTE DE DILATACION TÉRMICA	1.2 x 10⁻⁵ / °C	Tensión de fluencia: 230 a
ALARGAMIENTO ROTURA (cm/mm)	Espesor <math>y < 40</math> mm, Espesor $y > 40$ mm	LONGITUDINAL (‰)	25% / 25%	RESILIENCIA
		TRANSVERSAL (‰)	25%	Energía absorbida (ISO 15653): "temperatura mínima 20"
		NOTAS		- Las barras en sección de ángulo se incluyen en valores característicos (no porcentajes)
				- Para tipos especiales se refieren los detalles en el estado de entrega. Ver especificaciones de ejecución de DB SE-A.
NOTAS				
- NIVEL DE CONTROL NORMAL, CON CALIDAD DE EJECUCIÓN SEGUN ISO9001				
- ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE SEGUN UNO DE LOS DOS SISTEMAS MANDO DE 100 MICRAS				
- EN LAS SOLDADURAS REALIZADAS EN OBRA SE APLICARÁ EN EL CORCHÓN Y PARTES DE GALVANIZADO AFECTADAS UNA CAPA DE ZINC CON UN CONTENIDO DE AL MENOS EL 80% EN PESO, UNA VEZ ACABADA LA CORRECTA LIMPIEZA DE LA UNIÓN.				
EJECUCIÓN				
Nivel de Control de la Ejecución	Coefficiente parcial de seguridad para la comprobación de Estado Límite Último			
	TIPO DE ACCIÓN	Situación Permanente o Transitoria	Situación Accidental	Situación Accidental
	E. favorable	E. desfavorable	E. favorable	E. desfavorable
	Permanente	$\gamma_{M1} = 1.00$ / $\gamma_{M2} = 1.35$	$\gamma_{M1} = 1.00$ / $\gamma_{M2} = 1.00$	$\gamma_{M1} = 1.00$ / $\gamma_{M2} = 1.00$
Variable	$\gamma_{M1} = 1.00$ / $\gamma_{M2} = 1.50$	$\gamma_{M1} = 1.00$ / $\gamma_{M2} = 1.00$	$\gamma_{M1} = 1.00$ / $\gamma_{M2} = 1.00$	
Accidental	$\gamma_{M1} = 0.90$ / $\gamma_{M2} = 1.50$	$\gamma_{M1} = 0.90$ / $\gamma_{M2} = 1.00$	$\gamma_{M1} = 0.90$ / $\gamma_{M2} = 1.00$	



PROYECTO BÁSICO Y EJECUCIÓN DE ESTRUCTURA Y CUBIERTA DE PISTA POLIDEPORTIVA

PROPIEDAD: AYUNTAMIENTO DE PRIORO

ARQUITECTO: Francisco Gutiérrez González Colegiado nº: 3405

PLANO DE ESTRUCTURA P09 PÓRTICOS LONGITUDINALES Y DETALLES nº: 886

1 de Agosto de 2017

E: 1/100

Prrioro (León)

ESQUEMA DEL PROYECTO: Estructura metálica de los pórticos longitudinales de la cubierta de la pista polideportiva.

COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS DE LEÓN

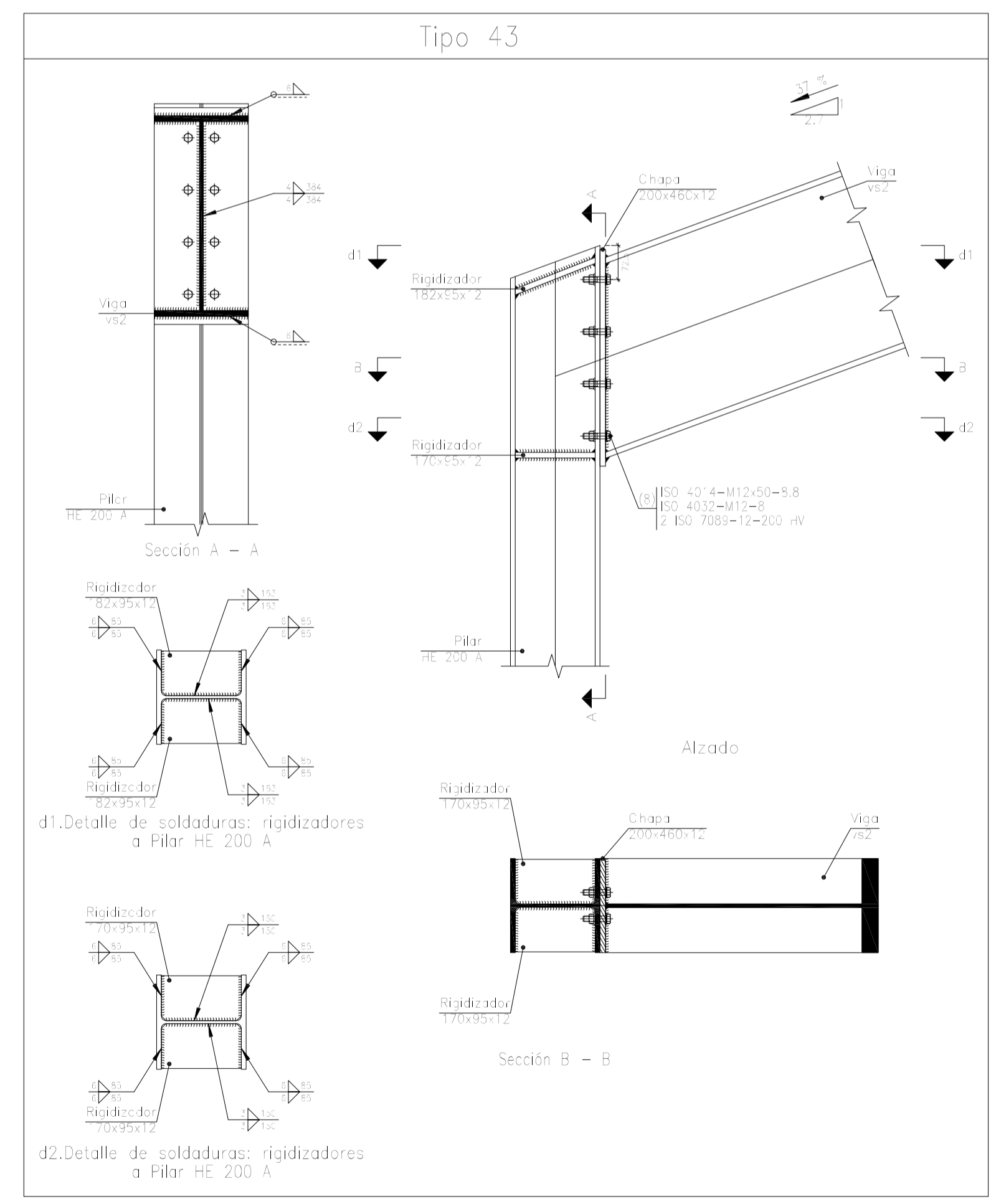
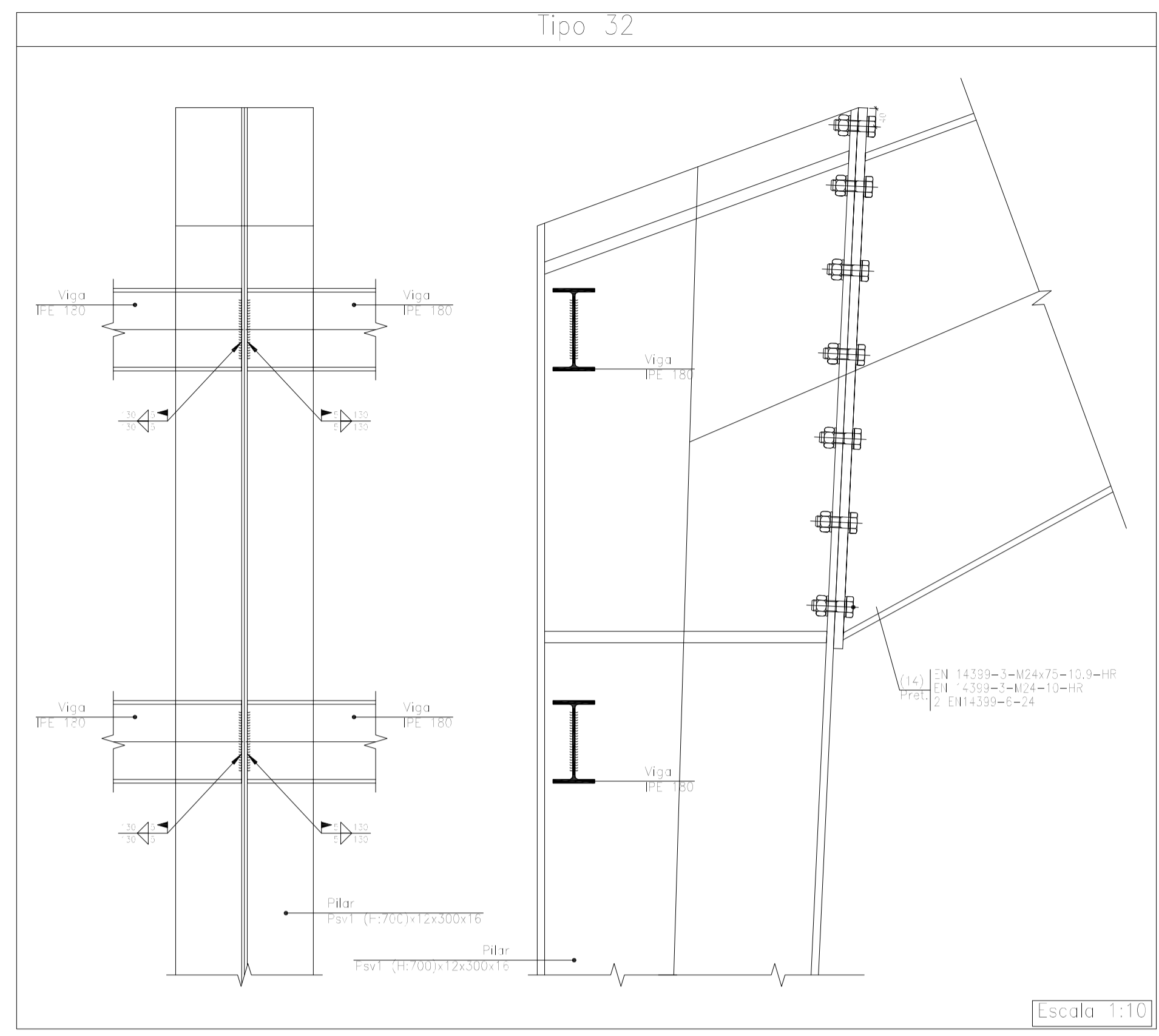
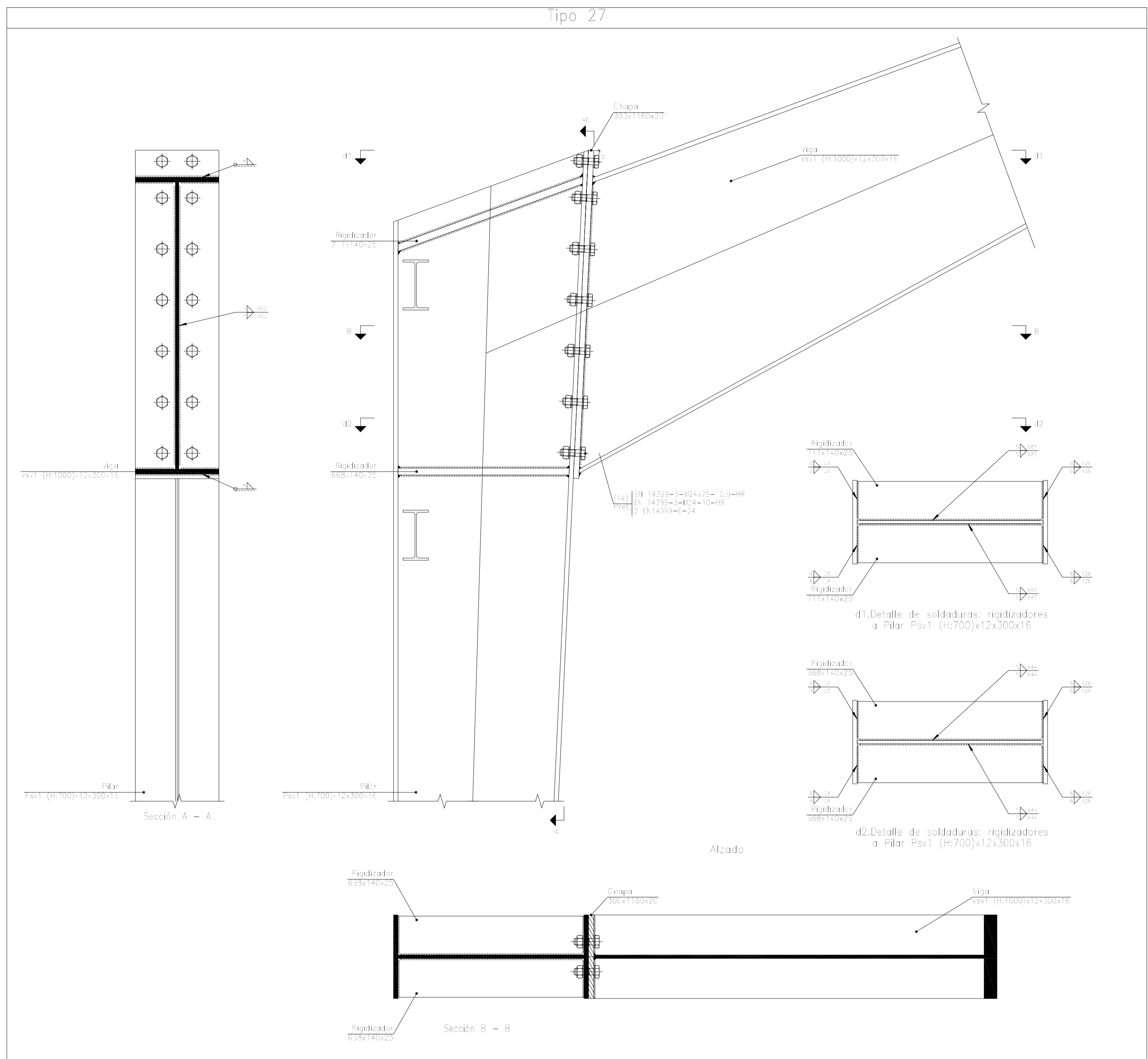
VISADO

Elaborado por: FRANCISCO GUTIÉRREZ GONZÁLEZ

Documentos: 1

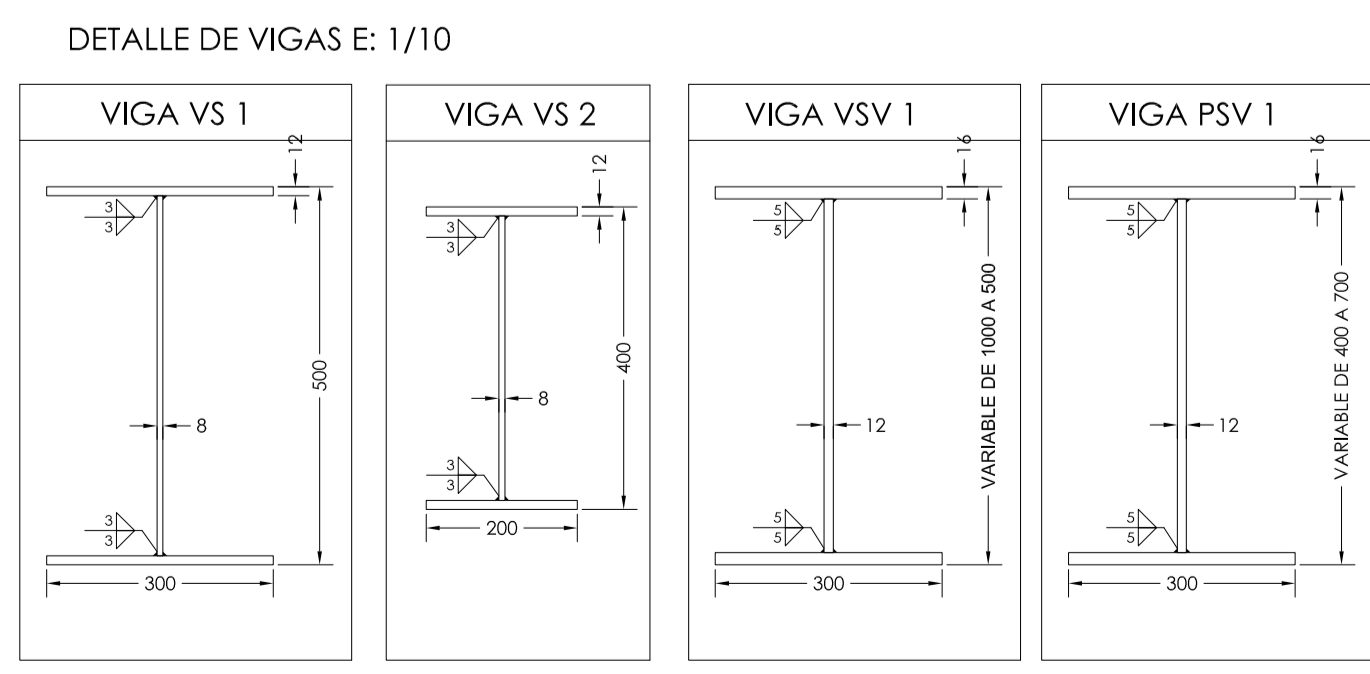
Formato de archivo: PDF

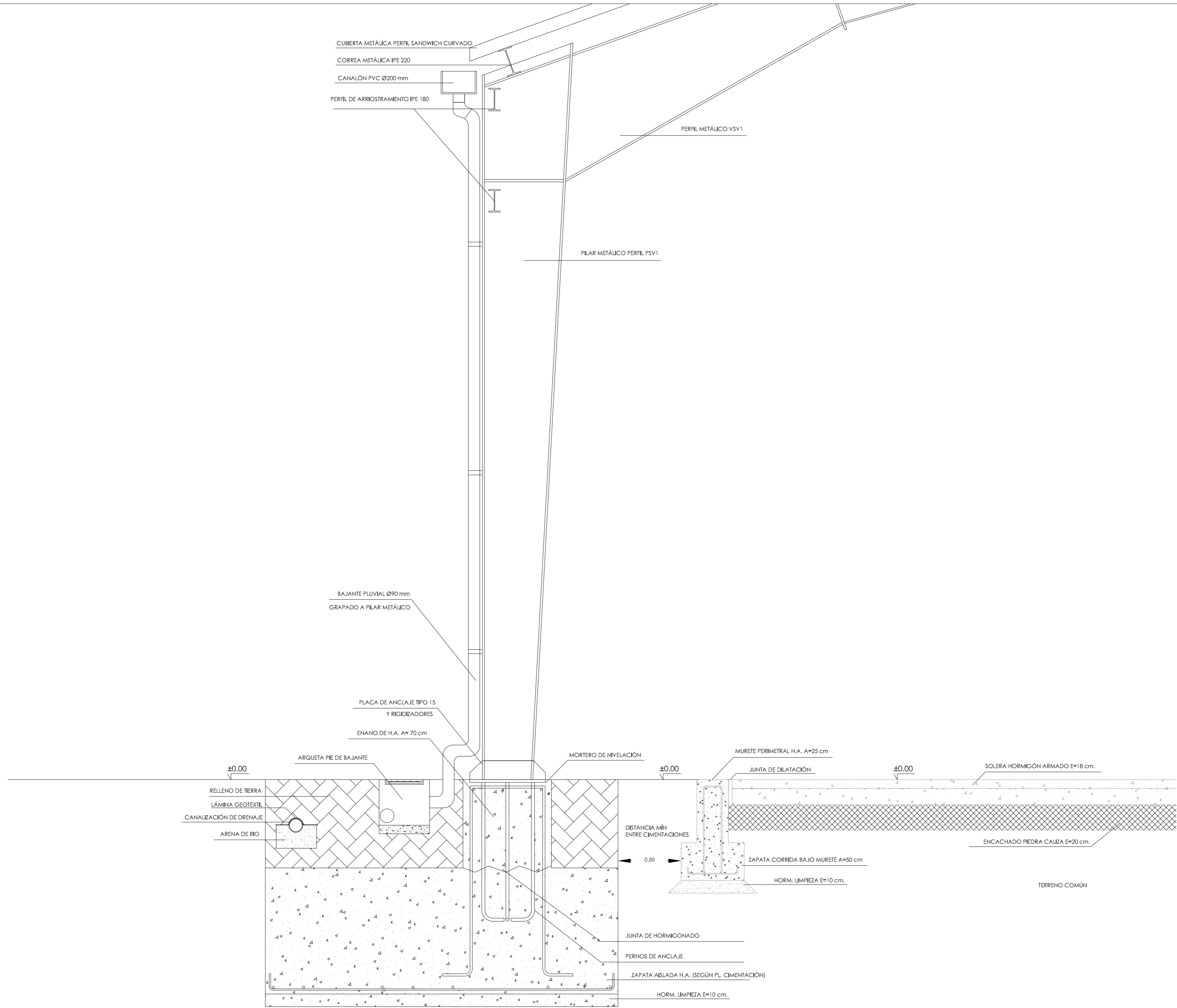
Fecha de versión: 06/09/2017



INDICACIONES:
 1. Sección A-A: Sección transversal de la columna y viga.
 2. Sección B-B: Sección transversal de la viga.
 3. Alzado: Vista lateral de la conexión.
 4. Detalle d1: Detalle de soldadura de los rigidizadores a la columna.
 5. Detalle d2: Detalle de soldadura de los rigidizadores a la columna.

CUADRO DE CARACTERISTICAS TECNICAS SEGUN "DB SE-A"				
ACERO				
ELEMENTOS ESTRUCTURALES	Tipo de Acero	Tensión de Límite Elástico (f _{yk}) (N/mm ²) (mínimo garantado)	Tensión de Rotura (f _{tk}) (N/mm ²)	
Chapas y Pielas	S275JR	Espejor ≤ 40 mm: 275 N/mm ² Espejor > 40 mm: 235 N/mm ²	410 N/mm ²	
Tornillos, Tuercas y Anclajes	Clase 10.9	900 N/mm ²	900 N/mm ²	
CARACTERISTICAS DEL ACERO				
MODULO DE ELASTICIDAD (E)	210.000 N/mm ²	COEFICIENTE DE POSESION (ν)	0,30	
MODULO DE RIGIDEZ (G)	81.000 N/mm ²	COEFICIENTE DE DILATACION TERMICA (α)	12 x 10 ⁻⁶ 1/°C	
ALARGAMIENTO ROTURA (ε _{yk})	Espejor ≤ 40 mm: 22% Espejor > 40 mm: 25%	RESILIENCIA	NO SE APLICA	
NOTAS: - Las cargas se indican en valores característicos (kN y toneladas) y para todos los estados de limitación de la capacidad de carga. - Para todos los estados de limitación de la capacidad de carga, se debe considerar el efecto de las acciones secundarias. - El nivel de control es NORMAL, con caldeo de ejecución según S60001. - ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE SEGUN UNE-EN 10346, CON UN ESPESOR MINIMO DE 100 MICRAS. - EN LAS SOLDADURAS REALIZADAS EN OBRA SE DEBE USAR EL CORCHO Y PASTES DE GALVANIZADO AFECTADAS UNA CAPA DE ZINC, CON UN CONTENIDO DE AL MENOS EL 80% EN PESO, UNA VEZ EJECUTADA LA CORRECTA LIMPIEZA DE LA UNIÓN.				
EJECUCION				
Nivel de Control de la Ejecución	Coeficientes parciales de seguridad para la comprobación de Estados Límites Últimos			
	TIPO DE ACCION	Situación Permanente o Transitoria		
		E. favorable	E. desfavorable	E. desfavorable
	Normal	Permanente de valor no constante: γ _m *1,00	γ _m *1,35	γ _m *1,00
	Permanente de valor constante: γ _m *1,00	γ _m *1,50	γ _m *1,00	
	Variable: γ _m *1,00	γ _m *1,35	γ _m *1,00	
	Accidental: γ _m *1,00	γ _m *1,00	γ _m *1,00	





PROYECTO BÁSICO Y EJECUCIÓN DE ESTRUCTURA Y CUBIERTA DE PISTA POLIDEPORTIVA Prioro (León)

ARQUITECTO:
Francisco Gutiérrez González
Colegiado nº. 3406

PROPIEDAD:
AYUNTAMIENTO DE PRIORO

E: 1/20
1 de Agosto de 2017
ref: 886

P11
Número de plano

EL PRESENTE DOCUMENTO ES COPIA DE SU ORIGINAL DEL QUE EL ARQUITECTO D. FRANCISCO GUTIÉRREZ GONZÁLEZ, SU UTILIZACIÓN TOTAL O PARCIAL, ASÍ COMO CUALQUIER REPRODUCCIÓN O CESIÓN A TERCEROS, REQUIEREN LA PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA DE SU AUTOR QUEDANDO EN TODO CASO PROHIBIDA CUALQUIER MODIFICACIÓN UNILATERAL DEL MISMO.



Expediente: LE17068573
Documento: 1
Fecha de visado: 06/09/2017



COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS DE LEÓN
VISADO
El proceso de este visado se define en el informe colegial

<https://web.coal.leon.es/establecimiento.aspx>
C.V.E: 74831C8148